

No Corrosion, LLC

Corrosion Protection Solutions



Concrete Preservation Technologies

- PatchGuard™
- PatchGuard™ Plus
- PatchGuard™ Ultra

Los ánodos PatchGuard™ se utilizan para proteger el acero de refuerzo contra la corrosión en el concreto. Los ánodos PatchGuard™ son efectivos contra la corrosión de las varillas de refuerzo en áreas adyacentes a reparaciones donde las varillas sufren de corrosión activa o corren el riesgo de corrosión en el futuro.

Los ánodos PatchGuard™ de CPT son distribuidos por **No Corrosion, LLC.** (NoCo)



Guía para la Instalación de los Ánodos PatchGuard™

IMPORTANTE: esta guía se ofrece únicamente con el propósito de proveer información genérica. Es posible que se requieran modificaciones para reflejar condiciones locales. Contacte a NoCo para obtener instrucciones detalladas.

Lista de equipo requerido

Taladro con broca de 25 mm (1"), voltímetro (opcional), pintura marcadora, cepillo / lima de alambre, rociadora con agua, rollo de papel / trapo, cinta

1230B 52nd Street, West Palm Beach, FL 33477

Phone: 561-570-2994

Email: info@noco.tech



métrica, cuchillo afilado, pistola para calafatear, alicates de punta larga y equipo de seguridad personal adecuado.

Preparación del área

Excavar el concreto en las áreas donde se instalarán los ánodos PatchGuard™ como se detalla en las especificaciones del proyecto.

Instalación

1. Identifique y marque los lugares donde se instalarán los ánodos entre las barras de acero tan cerca como sea posible al borde del parche.

Nota: La profundidad mínima del ánodo PatchGuard™ debe de ser 20 mm ($\frac{7}{8}$ "). El espacio entre los ánodos es de 400 mm (16") a 500 mm (20") y dependerá de las condiciones locales y la densidad del acero.

Consulte con NoCo para obtener instrucciones detalladas sobre la colocación y las cantidades requeridas.

2. Limpie el acero, utilizando un cepillo de alambre o una lima, cerca de la ubicación propuesta del ánodo PatchGuard™ para facilitar la conexión eléctrica.



3. Taladrar hoyos de 25 mm (1") con la profundidad requerida en el borde de la reparación del parche (consulte la tabla) asegurándose de evitar el contacto con el acero. Eliminar el exceso de polvo usando una aspiradora para removerlo del hoyo.

Producto	Diámetro del Hoyo	Profundidad del Hoyo
PatchGuard™	1"	2"
PatchGuard™ Plus	1"	$3 \frac{1}{4}$ "



PatchGuard™ Ultra	1"	4 $\frac{3}{4}$ "
-------------------	----	-------------------

4. Empape los orificios con agua durante aproximadamente 10 minutos, asegurándose de eliminar el exceso de agua con un rollo de papel / trapo.



5. Inserte el cartucho DuoGuard PG en la pistola de calafateo. Corte el extremo de la boquilla con un cuchillo afilado y apriete el gatillo, 1 o 2 tirones, para expulsar líquidos antes de continuar.

Aplicar mortero DuoCrete PG. Rellene los agujeros aproximadamente 1/3 de la profundidad del hoyo.

Inserte las unidades PatchGuard™ en el hoyo con mortero PG, asegurándose de que toda la superficie del ánodo esté cubierta y de que no hayan vacíos de aire.



6. Conecte el PatchGuard™ con el alambre del ánodo (como mínimo 2 veces) alrededor de la barra de acero pre-limpiada y ajustándola con cuidado usando pinzas. Esta conexión es esencial para el funcionamiento de los ánodos. Una vez que se complete la conexión, asegure el cable a la barra de refuerzo utilizando dos bridas de plástico.



7. Aplique una pequeña cantidad de mortero de reparación para tapan el ánodo si la reparación no será completada en mas de 2 horas.



Las reparaciones de concreto pueden realizarse en cualquier momento después de la instalación del ánodo. No hay restricciones en el material de reparación a utilizar.



NoCo mantiene amplios suministros de PatchGuard™ y otros materiales de protección catódica disponibles para entrega inmediata. También podemos proporcionar asistencia técnica, garantía de calidad y capacitación para una instalación exitosa de los ánodos de PatchGuard™. No dude en contactarnos para cualquier y todas sus necesidades de protección contra la corrosión. Permítanos ayudarlo a aumentar el rendimiento de sus inversiones mediante la extensión de la vida útil de los activos y el control de la corrosión.

1230B 52nd Street, West Palm Beach, FL 33477

Phone: 561-570-2994

Email: info@noco.tech